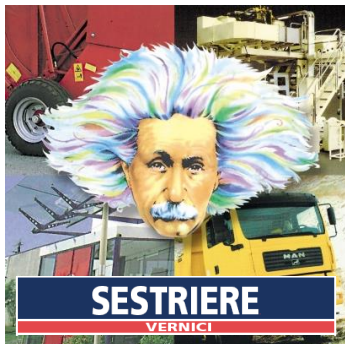




L 40



KORRÓZIÓGÁTLÓ BEVONAT

1 K, GYORS SZÁRADÁSÚ,
SELYEMFÉNYŰ

L 40 CONV. (1761)

LEÍRÁS:

Egy rétegű bevonat, alapozó és fedő zománc egyben.

FŐ TERMÉK- JELLEMZŐK:

kiválóan takar, a fedőképesség a különböző árnyalatok esetében eltérő lehet. Hosszú távú korrózióvédelmet főként beltéri igénybevételnél tud biztosítani.

egyszerű felhasználhatóság

Nem használható közvetlenül alumínium és horganyzott felületekre.

SZÍN ÉS FÉNY:

A RAL és MCS színkártya színeiben színezhető, a színkeverő rendszerünkön. (L 40-es konverter).
felhordás után a felület **selyemfényű**

MŰSZAKI ADATOK:

Tömegsűrűség:	Kg/l	1,41 - 1,52 (a szintől függően)
Nem illó-anyag tartalom:	Térfogat:	55-57%
	Tömeg:	72-75%
ASTM 4 viszkozitás: (s)		100 - 150
Javasolt szárazfilm vastagság(dft):		30 - 50 μ
Elméleti kiadósság 50 micron:		7,2 – 8,1 m ² /kg
Száradás:	por száraz	~15-20'
	érintés száraz	~1 h
	teljes kikeményedés	~6-12 nap
Tárolhatósági idő: (száraz és hűvös helyen)		~24 hónap
Lobbanáspont:		>21°C
Tartós hőállóság:		120°C
Átfesthetőség:	minimum 0,5 – 1 óra max. 15 napon belül Tíz nap után szükség lehet egy finom szemcseszórásra	

AJÁNLOTT FELÜLETI ÉS HŐMÉRSÉKLETI FELTÉTELEK:

A festendő felületnek teljesen szennyeződéstől mentesnek kell lennie.

minimum gépi tisztítás ISO Sa 2,5 felületi állapotig

A tökéletes bevonat megvalósítása érdekében, a felhordás és a filmréteg kikötésének ideje alatt, minimum 15°C levegő hőmérsékletnek kell lennie. Az alap felületnek legkevesebb 3°C-al magasabbnak kell lennie a harmatpontnál.

A levegő relatív páratartalmának 85% alatt kell maradnia.

COMPACT-HU KFT.
6728 SZEGED, Dorozsmai út 56.

L 40 Korróziógátló bevonat

Tel.: +36 62/313-463
Fax: +36 62/313-463
iroda@compacthukft.hu

BEVONATRENDSZERI ALTERNATÍVÁK:	fém felület: <i>szemcseszórás</i> Sa 2.1/2 ISO vagy késgépes tisztítás az St 3. ISO minőségig előzetesen festett felület: -finom szemcseszórás (sweep) -a felület teljes megtisztítása a portól és egyéb szennyeződésektől. -javasolt próba festés elvégzése, hogy az esetleges visszamarórást elkeröljük.
---------------------------------------	---

FELHASZNÁLÁSI JAVASLATOK:

LEVEGŐS SZÓRÁS

Javasolt hígító:	nitró (CS/2) vagy szintetikus (CS/3000)
Hígítás mértéke:	20-30%
Fúvóka átmérője:	1,2-1,45
Fúvóka nyomás atm:	3-4
Az anyag felhordási viszkozitása ASTM 4 20°C:	18-20 sec

AIRLESS SZÓRÁS

Javasolt hígító:	nitró (CS/2) vagy szintetikus (CS/3000)
Hígítás mértéke:	5-10%
Fúvóka átmérője:	0,43-0,53 mm
Fúvóka nyomás atm:	150-180

ECSET/HENGER

Javasolt hígító:	nitró (CS/2) vagy szintetikus (CS/3000)
------------------	---

Megjegyzés : A műszaki leírásban szereplő adatokat laborunk ellenőrizte; az információk jelenlegi ismereteinken alapulnak és objektíven tükrözik a felhasználás során elérhető eredményeket, amelyek -magasan képzett és a megfelelő műszaki tudás ismeretében lévő kivitelező esetén, jól előkészített felületen és átlagos környezeti feltételek mellett tökéletesek lehetnek.
 Nem vállaljuk a felelősséget a műszaki paraméterek figyelmen kívül hagyásából eredő hibákért. A termék megfelelő alkalmazását és a szükséges információkat illetően viszont szívesen állunk ügyfeleink rendelkezésére.