

Hempel's Speed-Dry Primer

Termékjellemzők

Leírás

A Hempel Speed-Dry Primer 13770 gyorsan száradó, alkidos alapozó, amely a korróziógátló tulajdonságok javítása érdekében cink-foszfátot tartalmaz.

Javasolt felhasználás

Általános alapozó acél védelmére enyhén korrozív légköri környezetekhez.

Üzemi hőmérséklet:

- Maximális működési hőmérséklet, szárazon: 120°C [248°F].

Bizonyítványok / Jóváhagyások

- Megfelel az európai tűzvédelmi szabvány (European Fire Standard) EN 13501-1 előírásainak. Tűz reakció osztály: B-s1, d0.

Biztonság

Lobbanáspont 24°C [75°F]

VOC-tartalom

Jogszabályok	Érték
EU	382 g/L [3,19 lb/USA gal]
USA (bevonatok)	382 g/L [3,19 lb/USA gal]
USA (szabályozó)	382 g/L [3,19 lb/USA gal]
Kína	382 g/L [3,19 lb/USA gal]

A vonatkozó jogszabályoknak megfelelően a részleteket lásd a magyarázó jegyzetekben a Hempel weboldalon (hempel.com) vagy a helyi Hempel weboldalon. A VOC értékei az árnyalat szerint változhatnak, tekintse át a Biztonságtechnikai adatlap 9. szakaszát.

Kezelés

Óvatosan kezelje. Használat előtt és alatt tanulmányozza a csomagoláson és a festékes kannákon található biztonsági feliratot, és kövesse valamennyi helyi és országos biztonsági előírást. Mindig olvassa el figyelmesen a Hempel jelen termékre vonatkozó biztonságtechnikai adatlapjait és a termékadatlapot.

Csak szakmai felhasználásra.

Termékadatok

Termékkód

13770

Szabványos színárnyalat* / kód

Szürke 15680

Fényesség

Matt

Szárazanyag tartalom

57 ± 2%

Fajsúly

1,6 kg/L [14 lb/USA gal]

Referencia száraz filmvastagság

50 mikron [2,0 mils]

Felület előkészítés

Tisztaság

- Megfelelő hatású tisztítószerrel távolítsa el minden olajat, zsírt és egyéb szennyeződést.
- Távolítsa el a sokat, mosószereket és egyéb szennyezőanyagokat nagy nyomású friss vizes tisztítással.

Új építés:

- Szemcseszórás min. Sa 2 (ISO 8501-1) / SP 6 (SSPC) fokozatig.
- Távolítsa el a port, szemcseszórásból visszamaradt anyagokat és a fellazult anyagokat.

Karbantartás és javítás

- Szemcseszórás min. PSA 2 (ISO 8501-2) / SP 6 (SSPC) fokozatig.
- A kisebb területek koptató szemcseszórás helyett kézzel vagy villamos kéziszerszámmal is megtisztíthatók.
- Távolítsa el a port, szemcseszórásból visszamaradt anyagokat és a fellazult anyagokat.

Hempel's Speed-Dry Primer

Durvaság

- Közepes felületérdességi kategória (G) (ISO 8503-2).

További részletekért olvassa el a Hempel különálló felület-előkészítési irányelveit.

Alkalmazás

Keverési arány

Használat előtt jól keverje fel.

Hígító

Hempel's Thinner 08080

Tisztító

Hempel's Thinner 08080

Alkalmazási módszer

Szerszámok	Hígítás max. térf.	Alkalmazási paraméterek
Levegőmentes szórás	5%	Fúvóka nyomás: 150 bar [2200 psi] Fúvóka nyílás: 0.018"
Levegős szórás	5%	Nem alkalmazhat.
Ecset	5%	Nem alkalmazhat.

Ha ecsettel vagy hengerrel hordják fel, akkor több réteg szükséges a meghatározott száraz rétegvastagság eléréséhez. A szórási adatok tájékoztató jellegűek és módosíthatók. A nyomás 20°C [68°F] anyaghőmérsékletre vonatkozik.

Filmvastagság

Az általános határértékek	Alacsony	Magas	Javasolt
Száraz filmvastagság	40 mikron [1,6 mils]	120 mikron [4,7 mils]	50 mikron [2,0 mils]
Nedves filmvastagság	70 mikron [2,8 mils]	210 mikron [8,3 mils]	90 mikron [3,5 mils]
Elméleti anyagszükséglet	14 m ² /L [570 sq ft/USA gal]	4,8 m ² /L [200 sq ft/USA gal]	11 m ² /L [450 sq ft/USA gal]

A termékre a jelzettől eltérő előírt filmvastagságok is vonatkozhatnak, függően a felhasználás céljától és helyétől. Ez befolyásolhatja a folyási sebességet, a száradási és keményítési időt és az átfesthetőségi időt. A legjobb teljesítmény elérése érdekében kerülje a túlzott filmvastagság alkalmazását.

Alkalmazási feltételek

- A lecsapódás elkerülése érdekében csak száraz és tiszta, a harmatpontnál minimum 3°C-kal [5°F] magasabb felületi hőmérséklet esetén alkalmazza.
- Felhordáskor és keményítéskor a felületi hőmérsékletnek 10°C [50°F] felettinek kell lennie.

Száritás és átvonás

Termékkompatibilitás

- Előző bevonat: Nincs, vagy a Hempel előírása szerint.
- Következő bevonat: A Hempel előírása szerint. Ajánlott termékek: Hempalin

Száradási idő

Felületi hőmérséklet		20°C [68°F]
Felület száraz	perc	30
Nyomásra száraz	perc	60

Száraz filmvastagság 50 mikron [2.0 mils] értékhez meghatározva standard körülmények között, a részletekért lásd a Hempel magyarázó jegyzeteit.

Hempel's Speed-Dry Primer

Átfestés

A Hempel specifikációja felülír bármilyen útmutatást a táblázatban jelzett átfestési időintervallumokra vonatkozóan.

Minőség megnevezése		10°C [50°F]	20°C [68°F]	30°C [86°F]
Atmoszférikus, közepes				
Hempalin Enamel 52140	Min. Max.	90 perc Kit.*	45 perc Kit.	35 perc Kit.

Az átfestési idők azonos kémiai összetételű anyagokra vonatkoznak.

Száritási feltételek

- A jellemzőként megadott száradási idő eléréséhez fontos a megfelelő szellőzés biztosítása a felhordás, a száradás és a keményítés idején.

Átfestési megjegyzés

- A felületet teljesen meg kell tisztítani az átvonás előtt.

Egyéb megjegyzések

- A Hempel előírása a Termékadatlapokon szereplő minden ajánlást felülír.

Tárolás

Eltarthatóság

Környezeti hőmérséklet	25°C [77°F]
Termék	60 hónap

Polcélettartam a gyártás idejétől kezdve az eredeti, légmentesen lezárt csomagolásban tárolva. Ezután ismét ellenőrizni kell a termék minőségét. A magas hőmérsékleten való tárolás csökkentheti a polcélettartamot. Kérjük, tanácsért forduljon a Hempelhez.

Szénlábnyom

Száraz filmvastagság	1 µm	1 mil
GWP (Globális felmelegedési potenciál)	5 g CO ₂ e/m ²	0,026 lb CO ₂ e/ft ²

A szénlábnyom 1 négyzetméter/négyzetláb felületre vonatkozik, 1 mikron/mil száraz film vastagság.

Ebbe beletartoznak a nyersanyagok, a Hempel gyárba történő beszállítás, a Hempel gyártási folyamatai és a termék felhordása során és azt követően kibocsátott illékony szerves vegyületek.

A kiszámítása a PDS-ben meghatározott szabványos árnyalat alapján történik. Az értékek árnyalatonként eltérhetnek.

Hempel's Speed-Dry Primer

Kiegészítő dokumentumok

További információk a Hempel központi (<https://www.hempel.com/service-and-support/technical-guidelines>) vagy helyi webhelyén található:

- Magyarázó jegyzetek a termékadatlaphoz.
- Alkalmazási módszerek.
- Általános alkalmazási irányelvek

Ez a termékadatlap ("PDS") a szállított termékre ("Termék") vonatkozik. A PDS bizonyos időközönként frissítésre kerül. Ennek megfelelően a vevőnek/felhasználónak az adott Termékhez mellékelt PDS-t (és nem egy esetleges korábbi verziót) kell figyelembe vennie. A PDS-en kívül a vevő/felhasználó megkaphatja az alábbiakban felsorolt vagy a Hempel weboldalán, a www.hempel.com „Termékek” részében megtalálható következő specifikációk, nyilatkozatok és/vagy iránymutatások egy részét, vagy azok mindegyikét („kiegészítő dokumentumok”):

Szám	Dokumentum megnevezése	Hely/megjegyzés
1.	Műszaki nyilatkozat	Meghatározott projekthez kérésre adott, egyszeri, egyedi tanács
2.	Leírás (specifikáció)	Kizárólag a meghatározott projektre vonatkozóan kerül kibocsátásra
3.	PDS	Jelen dokumentum
4.	EMagyarázat a PDS-hez	Megtalálható a www.hempel.com oldalon és a termékteszt paramétereire vonatkozó releváns információt tartalmazza
5.	Használati utasítás	Ha alkalmazandó, elérhető a www.hempel.com oldalon
6.	Általános műszaki iránymutatások (pl. a felhasználásra)	Ha alkalmazandó, elérhető a www.hempel.com oldalon

Amennyiben a PDS és a kiegészítő dokumentumok között ellentmondás áll fenn, az információk prioritására a fentiekben meghatározott sorrendet kell alkalmazni. Ilyen esetben kérjük, hogy magyarázatért vegye fel a kapcsolatot a Hempel képviselőjével is. Továbbá a vevőnek/felhasználónak figyelembe kell vennie az egyes Termékekhez mellékelt biztonsági adatlap egészét („SDS”), mely a www.hempel.com oldalról is letölthető.

A Hempel nem vállal felelősséget olyan hibákért, amelyek a vonatkozó PDS-ben és a kiegészítő dokumentumokban meghatározott javaslatoknak és előírásoknak nem megfelelő használatból erednek. A felelősségi nyilatkozatban szereplő információk és feltételek egyaránt vonatkoznak a PDS-re, a kiegészítő dokumentumokra és minden más, a Hempel által a Termékhez mellékelt egyéb dokumentumra. A Termék szállítása és minden műszaki segítségnyújtás a Hempel Általános Értékesítési, Szállítási és Szolgáltatási Feltételeiben meghatározottak szerint történik, kivéve, ha a felek írásos formában ettől eltérően állapodnak meg.