

Hempel's Speed-Dry Alkyd 43140

Termékjellemzők

Leírás

A Hempel's Speed-Dry Alkyd 43140 egy nagyon gyorsan száradó korróziógátló alapozó/ átvonó festék, cink-foszfát korrózió gátló pigmenttel. A Hempel's Speed-Dry Alkyd 43140 szintén elérhető 19760-as színben, vascsillámos vasoxid- és alumínium pigmentet tartalmazó verzióban.

Megfelel az illékony szerves vegyületek kibocsátásának korlátozásáról szóló 2004/42/EC irányelv (A festékekről szóló irányelv) i. alkategóriája előírásainak.

Javasolt felhasználás

Mint egyrétegu/ kétrétegu bevonatként korróziógátló alapozó/ átvonó festék acélszerkezetekhez, általánosan használatos acél gyártásban, mint a nehéz- és könnyű acélgyártási alkalmazások nagy területén, ahol a gyors száradási tulajdonság megkívánt. Általános használatra kültéri és beltéri acélfelületeken. Alkalmas acélok korrózió védelmére gyenge- közepes korrozivitású atmoszférikus közegben.

Üzemi hőmérséklet:

- Maximális működési hőmérséklet, szárazon: 120°C [248°F].

Bizonyítványok / Jóváhagyások

- Megfelel az európai tűzvédelmi szabvány (European Fire Standard) EN 13501-1 előírásainak. Tűz reakció osztály: B-s1, d0.

Fizikai tulajdonságok

- rendkívül gyors száradási tulajdonság, tökéletes megoldás muhelyekben való alkalmazáshoz
- Kiválóan átvonható poliuretánnal, alkiddal és klórkaucsukkal,
- jó eredménnyel alkalmazható a legtöbb felhordási technikával, beleértve az ecsetet is.
- jó tapadás célhoz,
- Felhasználó- és környezetbarát, nem tartalmaz ólmot és króm származékokat.

Biztonság

Lobbanáspont 25°C [77°F]

VOC-tartalom

Jogszabályok	Érték	5% hígítás, térfogat szerint	Határértéket, II.szakasz (2010) ^a
EU	444 g/L [3,71 lb/USA gal]	464 g/L [3,87 lb/USA gal]	500 g/L [4,17 lb/USA gal]
USA (bevonatok)	444 g/L [3,71 lb/USA gal]	-	-
USA (szabályozó)	444 g/L [3,71 lb/USA gal]	-	-
Kína	444 g/L [3,71 lb/USA gal]	-	-

A vonatkozó jogszabályoknak megfelelően a részleteket lásd a magyarázó jegyzetekben a Hempel weboldalon (hempel.com) vagy a helyi Hempel weboldalon. A VOC értékei az árnyalat szerint változhatnak, tekintse át a Biztonságtechnikai adatlap 9. szakaszát. ^aEU 2004/42/EK irányelv.

Kezelés

Óvatosan kezelje. Használat előtt és alatt tanulmányozza a csomagoláson és a festékes kannákon található biztonsági feliratot, és kövesse valamennyi helyi és országos biztonsági előírást. Mindig olvassa el figyelmesen a Hempel jelen termékre vonatkozó biztonságtechnikai adatlapjait és a termékadatlapot.

Csak szakmai felhasználásra.

Termékadatok

Termékkód

43140

Szabványos színárnyalat* / kód

Világosszürke 11150 **

Fényesség

Matt

* Egyéb színek állnak rendelkezésre, lépjen kapcsolatba a helyi Hempel képviselőjével.

** Természetes tendencia az alkidoknál a fakulás, amely e termék esetén is előfordulhat. A nem megfelelő szellőzés, a vegyi anyagoknak való kitettség, a megemelkedett hőmérséklet és a kevés fény hatással lehet a fakulás mértékére.

Hempel's Speed-Dry Alkyd 43140

Szárazanyag tartalom

49 ± 2%

Fajsúly

1,4 kg/L [12 lb/USA gal]

Referencia száraz filmvastagság

60 mikron [2,4 mils]

Alumínium színárnyalat / kód

Ezüstfényű alumínium 19001

Fényesség

Olvassa el a Hempel alumíniummal pigmentált bevonatokra vonatkozó irányelveit.

Szárazanyag tartalom

43 ± 2%

Fajsúly

1,3 kg/L [11 lb/USA gal]

Referencia száraz filmvastagság

60 mikron [2,4 mils]

Felület előkészítés

Tisztaság

- Megfelelő hatású tisztítószerrel távolítsa el minden olajat, zsírt és egyéb szennyeződést.
- Távolítsa el a sókat, mosószereket és egyéb szennyezőanyagokat nagy nyomású friss vizes tisztítással.

Új építés:

- A végső festést megelőzően a műhelyalapozó összes sérülését és a tárolásból valamint szerelésből eredő szennyeződéseket mechanikusan/vegyszerileg alaposan le kell tisztítani.
- Szemcseszórás min. Sa 2½ (ISO 8501-1), SP-10 (SSPC) fokozatig.
- Távolítsa el a port, szemcseszórásból visszamaradt anyagokat és a fellazult anyagokat.
- Alkalmazás előtt a felület legyen száraz és tiszta.

Karbantartás és javítás

- Szemcseszórás min. PSa 2 (ISO 8501-2) / SP 6 (SSPC) fokozatig.
- A kisebb területek villamos kéziszerszámmal tisztíthatók St 3 fokozatig, feltéve, hogy a felület érdes és nem polírozott.
- Távolítsa el a port, szemcseszórásból visszamaradt anyagokat és a fellazult anyagokat.

További részletekért olvassa el a Hempel különálló felület-előkészítési irányelveit.

Alkalmazás

Keverési arány

Használat előtt jól keverje fel.

Hígító

Hempel's Thinner 08080

Tisztító

Hempel's Thinner 08080

Hempel's Speed-Dry Alkyd 43140

Alkalmazási módszer

Szerszámok	Hígítás max. térf.	Alkalmazási paraméterek
Levegőmentes szórás	5%	Fúvóka nyomás: 200 bar [2900 psi] Fúvóka nyílás: 0.015-0.021"
Ecset	5%	Nem alkalmazhat.
Henger	5%	Nem alkalmazhat.

Ha ecsettel vagy hengerrel hordják fel, akkor több réteg szükséges a meghatározott száraz rétegvastagság eléréséhez. A szórási adatok tájékoztató jellegűek és módosíthatók. A nyomás 20°C [68°F] anyaghőmérsékletre vonatkozik.

Filmvastagság

Az általános határértékek	Alacsony	Magas	Javasolt
Száraz filmvastagság	40 mikron [1,6 mils]	120 mikron [4,7 mils]	60 mikron [2,4 mils]
Nedves filmvastagság	80 mikron [3,1 mils]	250 mikron [10 mils]	120 mikron [4,7 mils]
Elméleti anyagszükséglet	12 m²/L [490 sq ft/USA gal]	4,1 m²/L [170 sq ft/USA gal]	8,2 m²/L [330 sq ft/USA gal]

A termékre a jelzettől eltérő előírt filmvastagságok is vonatkozhatnak, függően a felhasználás céljától és helyétől. Ez befolyásolhatja a folyási sebességet, a száradási és keményítési időt és az átfesthetőségi időt. A legjobb teljesítmény elérése érdekében kerülje a túlzott filmvastagság alkalmazását.

Alkalmazási feltételek

- Felhordáskor és keményítéskor a felületi hőmérsékletnek 5°C [41°F] felettinek kell lennie.
- A lecsapódás elkerülése érdekében csak száraz és tiszta, a harmatpontnál minimum 3°C-kal [5°F] magasabb felületi hőmérséklet esetén alkalmazza.

Relatív páratartalom:

- A relatív páratartalomnak a száradás közben 90% alatt kell lennie.
- A relatív páratartalomnak az alkalmazás alatt 90% alatt kell lennie.

Száritás és átvonás

Termékkompatibilitás

- Előző bevonat: A Hempel előírása szerint.
- Következő bevonat: A Hempel előírása szerint.

Száradási idő

Felületi hőmérséklet		20°C [68°F]
Felület száraz	perc	15
Nyomásra száraz	perc	60

Száraz filmvastagság 60 mikron [2.4 mils] értékhez meghatározva standard körülmények között, a részletekért lásd a Hempel magyarázó jegyzetét.

Átfestés

A Hempel specifikációja felülír bármilyen útmutatást a táblázatban jelzett átfestési időintervallumokra vonatkozóan.

Minőség megnevezése		20°C [68°F]
Atmoszférikus, közepes		
Hempatex Enamel 56360	Min. Max.	15 perc 24 óra
Hempathane HS 55610	Min. Max.	30 perc Kit.
HempaQuick Enamel	Min. Max.	15 perc Kit.
Hempel's Speed-Dry Alkyd 43140	Min. Max.	15 perc Kit.

Az átfestési idők azonos kémiai összetételű anyagokra vonatkoznak. További információt a Hempel előírásában talál.

Száritási feltételek

- A jellemzőként megadott száradási idő eléréséhez fontos a megfelelő szellőzés biztosítása a felhordás, a száradás és a keményítés idején.

Átfestési megjegyzés

- Az átfesthetőség maximális idejének túllépése esetén értesíteni kell a felületet a rétegek közötti tapadás biztosításához.
- A felületet teljesen meg kell tisztítani az átvonás előtt.

Hempel's Speed-Dry Alkyd 43140

Egyéb megjegyzések

- A Hempel előírása a Termékadatlapokon szereplő minden ajánlást felülír.

Tárolás

Eltarthatóság

Környezeti hőmérséklet	25°C [77°F]
Termék	36 hónap

Polcélettartam a gyártás idejétől kezdve az eredeti, légmentesen lezárt csomagolásban tárolva. Ezután ismét ellenőrizni kell a termék minőségét. A magas hőmérsékleten való tárolás csökkentheti a polcélettartamot. Kérjük, tanácsért forduljon a Hempelhez.

Szénlábnyom

Száraz filmvastagság	1 µm	1 mil
GWP (Globális felmelegedési potenciál)	7,1 g CO ₂ e/m ²	0,037 lb CO ₂ e/ft ²

A szénlábnyom 1 négyzetméter/négyzetláb felületre vonatkozik, 1 mikron/mil száraz film vastagság.

Ebbe beletartoznak a nyersanyagok, a Hempel gyárba történő beszállítás, a Hempel gyártási folyamatai és a termék felhordása során és azt követően kibocsátott illékony szerves vegyületek.

A kiszámítása a PDS-ben meghatározott szabványos árnyalat alapján történik. Az értékek árnyalatonként eltérhetnek.

Kiegészítő dokumentumok

További információk a Hempel központi (<https://www.hempel.com/service-and-support/technical-guidelines>) vagy helyi webhelyén találhatók:

- Magyarázó jegyzetek a termékadatlaphoz.
- Alkalmazási módszerek.
- Általános alkalmazási irányelvek

Ez a termékadatlap ("PDS") a szállított termékre ("Termék") vonatkozik. A PDSbizonyos időközönként frissítésre kerül. Ennek megfelelően a vevőnek/felhasználónak az adott Termékhez mellékelt PDS-t (és nem egy esetleges korábbi verziót) kell figyelembe vennie. A PDS-en kívül a vevő/felhasználó megkaphatja az alábbiakban felsorolt vagy a Hempel weboldalán, a www.hempel.com „Termékek” részében megtalálható következő specifikációk, nyilatkozatok és/vagy iránymutatások egy részét, vagy azok mindegyikét („kiegészítő dokumentumok”):

Szám	Dokumentum megnevezése	Hely/megjegyzés
1.	Műszaki nyilatkozat	Meghatározott projekthez kérésre adott, egyszeri, egyedi tanács
2.	Leírás (specifikáció)	Kizárólag a meghatározott projektre vonatkozóan kerül kibocsátásra
3.	PDS	Jelen dokumentum
4.	EMagyarázat a PDS-hez	Megtálálható a www.hempel.com oldalon és a termékeszt paramétereire vonatkozó releváns információt tartalmazza
5.	Használati utasítás	Ha alkalmazandó, elérhető a www.hempel.com oldalon
6.	Általános műszaki iránymutatások (pl. a felhasználásra)	Ha alkalmazandó, elérhető a www.hempel.com oldalon

Amennyiben a PDS és a kiegészítő dokumentumok között ellentmondás áll fenn, az információk prioritására a fentiekben meghatározott sorrendet kell alkalmazni. Ilyen esetben kérjük, hogy magyarázatért vegye fel a kapcsolatot a Hempel képviselőjével. Továbbá a vevőnek/felhasználónak figyelembe kell vennie az egyes Termékekhez mellékelt biztonsági adatlap egészét („SDS”), mely a www.hempel.com oldalról is letölthető.

A Hempel nem vállal felelősséget olyan hibákért, amelyek a vonatkozó PDS-ben és a kiegészítő dokumentumokban meghatározott javaslatoknak és előírásoknak nem megfelelő használatból erednek. A felelősségi nyilatkozatban szereplő információk és feltételek egyaránt vonatkoznak a PDS-re, a kiegészítő dokumentumokra és minden más, a Hempel által a Termékhez mellékelt egyéb dokumentumra. A Termék szállítása és minden műszaki segítségnyújtás a Hempel Általános Értékesítési, Szállítási és Szolgáltatási Feltételeiben meghatározottak szerint történik, kivéve, ha a felek írásos formában ettől eltérően állapodnak meg.