

Hempadur Fast Dry 17410

Termékjellemzők

Leírás

A Hempadur Fast Dry 17410 egy epoxi festék, magas szárazanyag tartalommal és gyors száradási idővel rendelkezik. Cink-foszfátot tartalmaz a hatékonyabb korrózióvédelem érdekében.

Javasolt felhasználás

A Hempadur Fast Dry 17410 alkalmas szárazföldi, új építésű acélszerkezetek korrózióvédelméneként, ahol követelmény a száradás utáni gyors szállíthatóság és rövid átfestési idő, mint pl. üzemek stadionok, kiállítási csarnokok, reptércsarnokok, erőművek, finomítók, kémiai és petrokémiai üzemek építéséhez használt acélszerkezetek.

Üzemi hőmérséklet:

- Maximális működési hőmérséklet, szárazon: 140°C [284°F].

Fizikai tulajdonságok

- Magas szilárdanyag-tartalom.
- Gyors száradású.

Biztonság

Lobbanáspont 27°C [81°F]

VOC-tartalom – bekevert termék

Jogszabályok	Érték
EU	248 g/L [2,07 lb/USA gal]
USA (bevonatok)	248 g/L [2,07 lb/USA gal]
USA (szabályozó)	248 g/L [2,07 lb/USA gal]
Kína	248 g/L [2,07 lb/USA gal]

A vonatkozó jogszabályoknak megfelelően a részleteket lásd a magyarázó jegyzetekben a Hempel weboldalon (hempel.com) vagy a helyi Hempel weboldalon. A VOC értékei az árnyalat szerint változhatnak, tekintse át a Biztonságtechnikai adatlap 9. szakaszát.

Kezelés

Óvatosan kezelje. Használat előtt és alatt tanulmányozza a csomagoláson és a festékes kannákon található biztonsági feliratot, és kövesse valamennyi helyi és országos biztonsági előírást. Mindig olvassa el figyelmesen a Hempel jelen termékre vonatkozó biztonságtechnikai adatlapjait és a termékadatlapot.

Csak szakmai felhasználásra.

Termékadatok

Termékkód

17410

Termékkomponensek

Alap 17419

Térhálósító 98410

Szabványos színárnyalat* / kód

Világosszürke 11320 **

Fényesség

Fél-fényes

Szárazanyag tartalom

74 ± 2%

Fajsúly

1,6 kg/L [13 lb/USA gal]

Referencia száraz filmvastagság

100 mikron [3,9 mils]

Csillámos vasoxid (MIO) színárnyalat / kód

Metál szürke 12430

Fényesség

Fél-fényes

* Egyéb színek állnak rendelkezésre, lépjen kapcsolatba a helyi Hempel képviselőjével.

** Enyhe elszíntelenedés lehetséges. Ez a bevonat minőségét nem befolyásolja.

Hempadur Fast Dry 17410

Szárazanyag tartalom

74 ± 2%

Fajsúly

1,6 kg/L [13 lb/USA gal]

Referencia száraz filmvastagság

100 mikron [3,9 mils]

Felület előkészítés

Tisztaság

- Megfelelő hatású tisztítószerrel távolítsa el minden olajat, zsírt és egyéb szennyeződést.
- Távolítsa el a sókat, mosószereket és egyéb szennyezőanyagokat nagy nyomású friss vizes tisztítással.

Új építés:

- Szemcseszórás min. Sa 2½ (ISO 8501-1), SP-10 (SSPC) fokozatig.
- Távolítsa el a port, szemcseszórásból visszamaradt anyagokat és a fellazult anyagokat.
- A végső festést megelőzően a műhelyalapozó összes sérülését és a tárolásból valamint szerelésből eredő szennyeződéseket mechanikusan/vegyileg alaposan le kell tisztítani.

Karbantartás és javítás

- Szemcseszórás min. Sa 2 (ISO 8501-1) / SP 6 (SSPC) fokozatig.
- Távolítsa el a port, szemcseszórásból visszamaradt anyagokat és a fellazult anyagokat.
- Futórozsd mértéke az FR M maximumhoz képest (ISO 8501-4).
- Tisztítsa meg a felületet ultra nagy nyomású vizes tisztítással a min. Wa 2½ előkészítési fokozat eléréséhez (ISO 8501-4).
- A kisebb területek villamos kéziszerszámmal tisztíthatók St 3 fokozatig, feltéve, hogy a felület érdes és nem polírozott.

Durvaság

- Közepes felületérdességi kategória (G) (ISO 8503-2).

További részletekért olvassa el a Hempel különálló felület-előkészítési irányelveit.

Alkalmazás

Keverési arány

Alap 17419 : Térhálósító 98410

(4 : 1 térfogat szerint)

Használat előtt jól keverje fel.

Hígító

Hempel's Thinner 08450

Tisztító

Hempel's Tool Cleaner 99610

Fazékidő

Termék hőmérséklete	15°C [59°F]	20°C [68°F]	25°C [77°F]
Fazékidő	2 óra	1½ óra	1 óra

Alkalmazási módszer

Szerszámok	Alkalmazási paraméterek	Hígítás max. térf.
Levegőmentes szórás	Fúvóka nyomás: 225 bar [3300 psi] Fúvóka nyílás: 0.019-0.021"	5%

Ha ecsettel vagy hengerrel hordják fel, akkor több réteg szükséges a meghatározott száraz rétegvastagság eléréséhez. A szórási adatok tájékoztató jellegűek és módosíthatók. A nyomás 20°C [68°F] anyaghőmérsékletre vonatkozik.

Hempadur Fast Dry 17410

Filmvastagság

Az általános határértékek	Alacsony	Magas	Javasolt
Nedves filmvastagság	90 mikron [3,5 mils]	170 mikron [6,7 mils]	130 mikron [5,1 mils]
Száraz filmvastagság	70 mikron [2,8 mils]	125 mikron [4,9 mils]	100 mikron [3,9 mils]
Elméleti anyagszükséglet	11 m ² /L [450 sq ft/USA gal]	5,9 m ² /L [240 sq ft/USA gal]	7,4 m ² /L [300 sq ft/USA gal]

A túl vastag felhordást gondosan ellenőrizni kell, és a száraz rétegvastagság (DFT) lokálisan nem haladhatja meg a 250 mikron [10 mils] értéket. Szabálytalan felületeken ajánlott különös gondossággal eljárni a túlzott alkalmazás elkerülése érdekében. A legjobb teljesítmény elérése érdekében kerülje a túlzott filmvastagság alkalmazását. A termékre a jelzettől eltérő előírt filmvastagságok is vonatkozhatnak, függően a felhasználás céljától és helyétől. Ez befolyásolhatja a folyási sebességet, a száradási és keményítési időt és az átfesthetőségi időt.

Alkalmazási feltételek

- A tökéletes összekeveréshez, szivattyúzáshoz és szóráshoz szükséges optimális festék hőmérséklet: 15-25 °C [59-77°F].
- A lecsapódás elkerülése érdekében csak száraz és tiszta, a harmatpontnál minimum 3°C-kal [5°F] magasabb felületi hőmérséklet esetén alkalmazza.
- Felhordáskor és keményítéskor a felületi hőmérsékletnek -10°C [14°F] felettinek kell lennie.

Száritás és átvonás

Termékkompatibilitás

- Előző bevonat: Nincs, vagy a Hempel előírása szerint.
- Következő bevonat: Nincs, vagy a Hempel előírása szerint.

Száradási idő

Felületi hőmérséklet		-10°C [14°F]	0°C [32°F]	10°C [50°F]	20°C [68°F]
Érintés száraz	óra	6	2½	1¼	½
Felület száraz	óra	8	3½	1½	¾
Nyomásra száraz	óra	15	8	4½	2½
Teljesen száraz	óra	-	-	-	2½
Teljesen térhálósodott	nap	-	-	-	7

Száraz filmvastagság 100 mikron [3.9 mils] értékhez meghatározva standard körülmények között, a részletekért lásd a Hempel magyarító jegyzetét.

Átfestés

A Hempel specifikációja felülír bármilyen útmutatást a táblázatban jelzett átfestési időintervallumokra vonatkozóan.

Minőség megnevezése		-10°C [14°F]	0°C [32°F]	10°C [50°F]	20°C [68°F]
Atmoszférikus, közepes					
Hempadur Fast Dry 17410	Min. Max.	18 óra Kit.*	9 óra Kit.	4 óra Kit.	2 óra Kit.
Hempaprime Multi 500	Min. Max.	18 óra Kit.*	9 óra Kit.	4 óra Kit.	2 óra Kit.
Hempathane HS 55610	Min. Max.	18 óra 90 nap	9 óra 45 nap	4 óra 20 nap	2 óra 10 nap

Az átfestési idők azonos kémiai összetételű anyagokra vonatkoznak. További információt a Hempel előírásában talál.

Száritási feltételek

- A jellemzőként megadott száradási idő eléréséhez fontos a megfelelő szellőzés biztosítása a felhordás, a száradás és a keményítés idején.

Átfestési megjegyzés

- Az átfesthetőség maximális idejének túllépése esetén értesíteni kell a felületet a rétegek közötti tapadás biztosításához.
- Alkalmazás előtt a felület legyen száraz és tiszta.

Egyéb megjegyzések

- Az epoxi bevonatok kültéri körülmények között hajlamosak krétásodásra. Ez a bevonat minőségét nem befolyásolja.
- A Hempel előírása a Termékadatlapokon szereplő minden ajánlást felülír.

Hempadur Fast Dry 17410

Tárolás

Eltarthatóság

Környezeti hőmérséklet	25°C [77°F]
Alap	36 hónap
Térhálósító	12 hónap

Polcélettartam a gyártás idejétől kezdve az eredeti, légmentesen lezárt csomagolásban tárolva. Ezután ismét ellenőrizni kell a termék minőségét. A magas hőmérsékleten való tárolás csökkentheti a polcélettartamot. Kérjük, tanácsért forduljon a Hempelhez.

Tárolási feltételek

- A terméket a helyi jogszabályoknak megfelelően, legfeljebb 40°C [104°F] hőmérsékleten szabad tárolni, és védeni kell a közvetlen napfénytől, az esőtől és a hótól.

Szénlábnym

Száraz filmvastagság	1 µm	1 mil
GWP (Globális felmelegedési potenciál)	6,6 g CO ₂ e/m ²	0,034 lb CO ₂ e/ft ²

A szénlábnym 1 négyzetméter/négyzetláb felületre vonatkozik, 1 mikron/mil száraz film vastagság.

Ebbe beletartoznak a nyersanyagok, a Hempel gyárba történő beszállítás, a Hempel gyártási folyamatai és a termék felhordása során és azt követően kibocsátott illékony szerves vegyületek.

A kiszámítása a PDS-ben meghatározott szabványos árnyalat alapján történik. Az értékek árnyalatonként eltérhetnek.

Kiegészítő dokumentumok

További információk a Hempel központi (<https://www.hempel.com/service-and-support/technical-guidelines>) vagy helyi webhelyén találhatók:

- Magyarázó jegyzetek a termékadatlaphoz.
- Alkalmazási módszerek.
- Hordozófelületek.
- Felület-előkészítés.
- A termékre vonatkozó alkalmazási utasítás.
- Javítás és karbantartás.
- Vizsgálat és minőség-ellenőrzés.

Ez a termékadatlap ("PDS") a szállított termékre ("Termék") vonatkozik. A PDSbizonyos időközönként frissítésre kerül. Ennek megfelelően a vevőnek/felhasználónak az adott Termékhez mellékelt PDS-t (és nem egy esetleges korábbi verziót) kell figyelembe vennie. A PDS-en kívül a vevő/felhasználó megkaphatja az alábbiakban felsorolt vagy a Hempel weboldalán, a www.hempel.com „Termékek” részében megtalálható következő specifikációk, nyilatkozatok és/vagy iránymutatások egy részét, vagy azok mindegyikét („kiegészítő dokumentumok”):

Szám	Dokumentum megnevezése	Hely/megjegyzés
1.	Műszaki nyilatkozat	Meghatározott projekthez kérésre adott, egyszeri, egyedi tanács
2.	Leírás (specifikáció)	Kizárólag a meghatározott projektre vonatkozóan kerül kibocsátásra
3.	PDS	Jelen dokumentum
4.	EMagyarázat a PDS-hez	Megtálálható a www.hempel.com oldalon és a termékeszt paramétereire vonatkozó releváns információt tartalmazza
5.	Használati utasítás	Ha alkalmazandó, elérhető a www.hempel.com oldalon
6.	Általános műszaki iránymutatások (pl. a felhasználásra)	Ha alkalmazandó, elérhető a www.hempel.com oldalon

Amennyiben a PDS és a kiegészítő dokumentumok között ellentmondás áll fenn, az információk prioritására a fentiekben meghatározott sorrendet kell alkalmazni. Ilyen esetben kérjük, hogy magyarázatért vegye fel a kapcsolatot a Hempel képviselőjével. Továbbá a vevőnek/felhasználónak figyelembe kell vennie az egyes Termékekhez mellékelt biztonsági adatlap egészét („SDS”), mely a www.hempel.com oldalról is letölthető.

A Hempel nem vállal felelősséget az olyan hibákért, amelyek a vonatkozó PDS-ben és a kiegészítő dokumentumokban meghatározott javaslatoknak és előírásoknak nem megfelelő használatból erednek. A felelősségi nyilatkozatban szereplő információk és feltételek egyaránt vonatkoznak a PDS-re, a kiegészítő dokumentumokra és minden más, a Hempel által a Termékhez mellékelt egyéb dokumentumra. A Termék szállítása és minden műszaki segítségnyújtás a Hempel Általános Értékesítési, Szállítási és Szolgáltatási Feltételeiben meghatározottak szerint történik, kivéve, ha a felek írásos formában ettől eltérően állapodnak meg.